¿Cómo generar versatilidad en un proceso de análisis con un equipo de mesa?

La versatilidad que puede generar un equipo de mesa se percibe en la variedad de aplicaciones que caracterice al equipo, siendo una buena alternativa para laboratorios de diferentes industrias, abarcando campos como el petroquímico, siderúrgico, cementero, minero, fibrocerámica, y similares, siempre y cuando se deseen cuantificar elementos desde Flúor (F) al Uranio (U) en escalas de porcentajes, hasta partes por millón, en muestras líquidas y sólidas.

Para ello el modelo ARL Quant´X es el equipo ideal, con una excelente trayectoria como espectrómetro de fluorescencia de rayos x por dispersión de energía (EDXRF), que ha permitido tener una gran evolución, donde se han implementado mejoras tecnológicas alcanzando la versión EVO, siendo más compacta y completamente segura para usuarios, protegiendo su salud 100%.

El equipo configurado de acuerdo con las necesidades particulares de cada cliente, destacando diferencias, como el ambiente de análisis (aire, vacío y/o helio), la cantidad de muestras para cargarse simultáneamente (1,10 o 20) e inclusive los sistemas auxiliares como la rotación de muestras o la cámara que identifica el sitio puntual de la superficie de la muestra donde se quiere realizar el análisis.

Una vez el equipo ha sido ensamblado, pasa una estricta revisión de calidad para certificar el cumplimiento de las normas eléctricas, ambientales y de emisión radiológica, donde se garantiza la seguridad y salubridad de los usuarios.

Según la configuración solicitada a fábrica, es posible contar con la cuantificación elemental mediante un software llamado Uniquant, encargado de analizar muestras sin

estándares, manteniendo la trazabilidad de los resultados al utilizar un set de muestras para corregir la deriva en el tiempo.

Adicionalmente permite la versatilidad de refinar los resultados para optimizar la exactitud en base a muestras certificadas (CRM – Certified Reference Material) por un laboratorio especializado; esto funciona para gran variedad de materiales desde minerales, cemento, rocas, productos industriales, metales, polímeros, etc., ideal para mediciones en ambiente vacío. Las muestras liquidas y polvos sueltos también se pueden cuantificar únicamente en ambientes de aire o helio.