



¿QUÉ ES EL MANTENIMIENTO CORRECTIVO? Y CUAL ES SU IMPORTANCIA?

El **mantenimiento correctivo** se define como cualquier operación realizada para restituir la maquinaria, las instalaciones o cualquier activo, a un estado de funcionamiento óptimo.

De este modo, una vez concluidas las tareas de mantenimiento correctivo necesarias, el equipo vuelve a funcionar normalmente dentro de los límites y tolerancias establecidos para las operaciones en servicio.

En resumen, la falla es identificada, separada y reparada.

El objetivo de nuestro equipo de ingenieros de servicio es que todo mantenimiento debe ser rápido y eficaz, especialmente cuando se trata de averías inesperadas en equipos críticos.

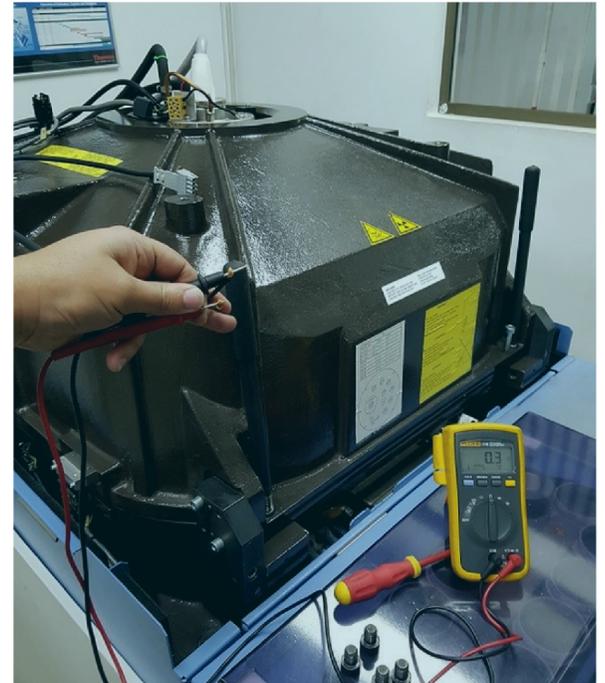


En el plano técnico, la necesidad de medidas correctivas puede detectarse de muchas maneras. Por ejemplo, un ingeniero de servicio puede notar una pieza que se degrada mientras realiza un trabajo de mantenimiento preventivo como una inspección. Por otro lado, un operario de maquina puede alertar al técnico de mantenimiento que el equipo no está funcionando como se esperaba.

Clasificación del Mantenimiento Correctivo

La primera subdivisión se basa en el momento en que se toman las medidas correctivas en relación con el instante en que se detectó el problema o la falla.

- **Mantenimiento correctivo inmediato:** se refiere a las medidas correctivas que tienen lugar inmediatamente después de la avería.
- **Mantenimiento correctivo diferido:** se refiere a las medidas correctivas que se posponen/programan para más adelante. Hay muchas razones por las que el mantenimiento correctivo podría ser pospuesto, como por ejemplo:
 - Se necesitan técnicos en un caso de mayor prioridad
 - Las piezas de recambio no están disponibles
 - Necesitas llamar a un especialista para que realice las acciones correctivas necesarias.



Otra subdivisión aceptada es la que está basada en el plan de mantenimiento industrial de cada empresa.

- **Mantenimiento correctivo programado:** No vale la pena poner todos los activos en un programa de mantenimiento preventivo o predictivo. A veces, uno decide conscientemente dejar que una máquina funcione hasta el fallo y puede programar una acción correctiva cuando el fallo ocurra.
- **Mantenimiento correctivo no programado:** Desafortunadamente, las cosas no siempre van de acuerdo con el plan de mantenimiento industrial. Una inspección de mantenimiento preventivo mal realizada o un desafortunado accidente puede dar origen a una avería inesperada. Estos escenarios requieren que se realicen acciones correctivas inmediatas para volver a poner en funcionamiento los activos. Las interrupciones de mantenimiento correctivo no programadas tienen como objetivo restaurar los activos a un rendimiento óptimo antes de la falla.

Cuándo se Aplica el Mantenimiento Correctivo

En definitiva, se recomienda confiar en el mantenimiento correctivo cuando sea absolutamente necesario. Su confianza en él dependerá de una serie de factores como la importancia de ciertos activos para las operaciones diarias, el costo del tiempo de inactividad de estos activos y la facilidad de intercambio de las piezas en caso de un problema.

La empresa también puede realizar un análisis de costo-beneficio de sus activos para ayudar a respaldar el presupuesto otorgado al mantenimiento correctivo programado. Los expertos recomiendan que el equilibrio entre el mantenimiento correctivo y el preventivo sea de 80/20.

Es decir, el 80% del mantenimiento debería ser preventivo, mientras que el 20% restante debería ser mantenimiento correctivo.